

 Nit. 830.058.558-9	GERENCIA DE GAS		VERSION 1
			FECHA 4/04/2013
CARACTERIZACION DE GLP Y LIQUIDACIÓN DE DESPACHO			
Presión Inicial Cisterna (psig)		50,0	
Temperatura Inicial Cisterna (°F)		77,0	
% llenado cisterna @ condiciones reales		95	
Presión Final Cisterna (psig)		115,0	
Temperatura Final Cisterna (°F)		82,4	
GLP Neto Despachado (Kg)		26008,0	
Muestra del producto		6561-26	
COMPONENTE	FORMULA	PORCENTAJE VOLUMETRICO %Vol Liq.	PORCENTAJE MOLAR % Mol
Carbon Dioxide	CO2	0,00	0,00
Ethane	C2H6	2,456	2,69
Nitrogen	N2	0,00	0,00
Methane	CH4	0,00	0,00
Propane	C3H8	55,70	59,15
I-Butane	C4H10	19,40	17,34
N-Butane	C4H10	22,38	20,77
Neopentane	C5H12	0,00	0,000
I-Pentane	C5H12	0,06	0,045
N-Pentane	C5H12	0,02	0,013
Hexane Plus	C6+	0,00	0,00
TOTAL CROMATOGRAFIA		100	100
Resultado Cromatografia - ASTM D3588			
Poder Calorifico BTU/lb (14.696 psia ,60°F), como gas ideal. GPA-2145-09		21491	
Densidad Relativa (60°F/60°F). ASTM-2598		0,5317	
Presión de vapor (psig) - ASTM D2598		131	
Deslumbre a lámina de cobre - ASTM D130		1A	
Mancha de Aceite		Pasa	
Contenido de Azufre (mg/kg)		9	
Contenido de Humedad		Pasa	
Contenido de Agua libre		No contiene	
Material Residual (ml)		0	
Sulfuro de Hidrogeno		Pasa	
Residuo Volatil (°C)		-1,3	
Agente odorizante(Etil-mercaptano) (mg odorizante/m3 de GLP)		12	
Analista de Laboratorio		Yessika Pinzon Gomez	
FECHA DE ANALISIS 22-07-2026			
Ensayo realizado en el laboratorio Intertek colombia S.A. (Acreditado por ONAC, Según ISO/IEC 17025:2017 con codigo 13-LAB-49)			